

Hej,

Den programvara vilken tidigare använts för att skicka ut *Dugligt!* har krånglat under en längre tid. Jag har nu köpt in ett annat program och efter flera tester kommer här, efter ett längre uppehåll, ett nytt nummer av nyhetsbrevet *Dugligt!*.

Här är alltså mer fördjupning i [Berättelsen om Richard](#):

3. Tidsintervallet mellan rivningarna av slipskivan kunde i vissa fall avsevärt förlängas.

Förklaringen är den att man i ett tidigare skede bestämt att intervallet mellan rivningarna (i Västergötland säger man skärpningarna :-)) av slipskivan skulle ske efter ett visst antal producerade detaljer.

Men styrdiagrammet visade en annan verklighet: eftersom Richard nu fick full kontroll över sin process såg han att han kunde producera upp till 60% fler detaljer mellan rivningarna med bibehållen kvalitet!

Då varje rivning stjal ca 20 minuter av värdefull produktionstid medförde användandet av SPS en avsevärd förbättring av maskintillgängligheten.

Hur mycket hade maskintillgängligheten kunnat förbättras i din tillverkning?

Med vänliga hälsningar

[Michael Nielsen](#)

---

Du har fått det här mejlet för att du tidigare har haft kontakt med NielsenConsulting. Vill du inte få nyhetsbrevet i fortsättningen, vänligen klicka [här](#).

- Vill du läsa de senaste utgåvorna av *Dugligt!* som PDF, vänligen klicka [här](#).
- Vill du läsa de senaste utgåvorna av *Capable!* som PDF, vänligen klicka [här](#).
- Vill du gå till NielsenConsultings webbplats, vänligen klicka [här](#).