

Hej,

I [förra nyhetsbrevet](#) kunde du läsa om Richard vilken hade börjat använda SPS och hur han snart kom att se dess nytta.

Nu ska jag berätta om några konkreta effekter. Eftersom *hela processen*, inte bara den aktuella egenskapen, övervakas med styrgränser vilka automatiskt följer processen fick Richard nämligen ut mycket mer ur styrdiagrammet:

1. Ett utslitet lager upptäcktes före det att andra mätmetoder kunde påvisa det.
2. En för liten mängd smörjolja i maskinen upptäcktes i ett mycket tidigt stadie.
3. Tidsintervallet mellan rivningarna av slipskivan kunde i vissa fall ökas.
4. Till följd av minskat mätbehov kunde Richard syssla med bättre saker.
5. Avsyningen slopades på de detaljer vilka producerats vid Richards maskin.

Ovanstående ledde förstås till minskad konstnad.  
Hur mycket skulle kostnaderna minska vid just din tillverkning?

Med vänliga hälsningar  
[Michael Nielsen](#)